



RIVAL

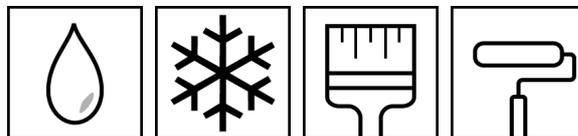
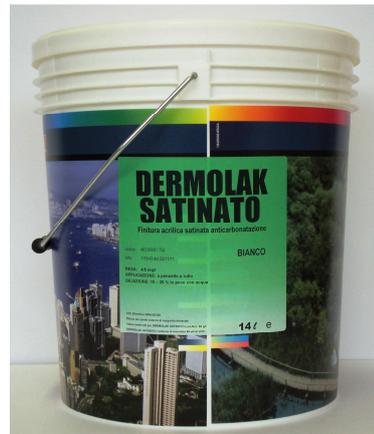
SCHEDA TECNICA

TECHNICAL DATA SHEET

DERMOLAK SATINATO

Finitura acrilica satinata anticarbonatazione

Codice: serie 483
Aggiornamento: 27/07/2010
Data di stampa: 22/12/2011
Revisione n°: 4



Proprietà:

Buon potere riempitivo
Idrorepellente
Effetto satinato

VOC

(Direttiva 2004/42/CE)

Pittura per pareti esterne di supporto minerale
Valore limite per Dermalak Satinato (Cat. A / C) : 40 g/l
Dermalak Satinato contiene al massimo 40 g/l di VOC.

Preparazione del supporto:

Su **supporti cementizi nuovi o già pitturati portanti**: accertarsi che il supporto sia stagionato da almeno 30 giorni, perfettamente coeso e senza tracce di polvere o sporco. Applicare quindi una mano di *Isolmur Quarz* opportunamente diluito.
Su **supporti cementizi vecchi e/o degradati**: trattare il supporto con *Rivalfix* pronto all'uso o *Fissacril Forte* opportunamente diluito.
Su **supporti cementizi già pitturati con finiture non portanti e sfoglianti**: eliminare le parti non coese con idrolavaggio o sverniciatura, lasciare asciugare e rinforzare l'intonaco con *Rivalfix* pronto all'uso.
Su **supporti cementizi aggrediti da alghe e muffe**: lavare con idropulitrice a caldo (85°), risanare con *Sterilene* lasciando agire 24/36 ore. Consolidare la superficie con *Rivalfix* pronto all'uso e se necessario applicare una mano di *Isolmur Quarz* opportunamente diluito.

Sistema di applicazione:

A supporto adeguatamente preparato, applicare *Dermalak Satinato* opportunamente diluito a due mani lasciando intercorrere 6/8 ore tra le due.

Condizioni ambientali di applicazione:

Temperatura dell'ambiente: min + 5° C max + 35° C
Temperatura del supporto: min + 5° C max + 35° C
Umidità relativa: minore del 80 %.

Resistenza all'acqua piovana:

Il prodotto completa i processi di essiccazione e di polimerizzazione nell'arco di 8 - 10 giorni in condizioni ambientali ottimali (5 - 30 °C; U.R. max 85%). Qualora il prodotto, in questo lasso di tempo, dovesse subire dilavamenti da parte di acqua piovana, si potrebbero evidenziare antiestetiche colature dall'aspetto traslucido e appiccicoso. Tale fenomeno, di natura temporanea, non



influisce sulle caratteristiche qualitative del prodotto e può essere facilmente eliminato tramite idrolavaggio o attendendo i successivi eventi piovosi

Stoccaggio:	Conservare il materiale ben chiuso e al riparo dal gelo.
Voce di capitolato:	DERMOLAK SATINATO: finitura acrilica per supporti cementizi che conferisce al supporto un'ottima resistenza alla carbonatazione. Il suo aspetto satinato conferisce un pregevole effetto estetico finale.

Informazioni tecniche

Aspetto:	Opaco
Colori disponibili:	Bianco / tinte a sistema tintometrico
Legante:	acrilico
Peso specifico medio:	1,47 kg/l
Viscosità media:	22500 cPs ASTA = 5 e RPM = 10
Contenuto solido totale:	59 %
Applicazione:	a pennello o a rullo.
Diluente:	acqua
Diluizione:	15 - 25 % in peso
Sovraverniciabilità:	6 / 8 ore
Secco in profondità:	24 ore
Resa teorica per due mani:	4 / 5 mq / l
Vita di stoccaggio:	12 mesi
Pulizia attrezzi:	acqua

Avvertenze generali

Le indicazioni tecniche riportate sono basate sulla nostra esperienza. Il corretto utilizzo del materiale presuppone che siano rispettate le descrizioni d'uso elencate ed in particolare la corretta preparazione del supporto. Data la molteplicità d'uso del prodotto e l'impossibilità di controllare la sua applicazione rimane esclusiva responsabilità del cliente la qualità del risultato finale.

Tutte le indicazioni descritte hanno carattere indicativo, non sono vincolanti e non comportano alcun obbligo giuridico o accessorio al contratto d'acquisto. Le eventuali forme di garanzia saranno rilasciate dai nostri collaboratori solamente a seguito della presa visione dell'oggetto da trattare e verranno messe per iscritto in allegato al ciclo proposto.

Si richiede inoltre di verificare la conformità della tinta commissionata, prima dell'applicazione sul supporto finale, mediante pre applicazione. Nel caso di continuazioni lavori, evitare l'applicazione di prodotti provenienti da lotti di lavorazione differenti su supporti adiacenti.