



## SCHEDA TECNICA

### STUCCO IN POLVERE ARTESTUCCO E180

<b>DENOMINAZIONE PRODOTTO</b>	STUCCO IN POLVERE ARTESTUCCO E180 E' UNA MISCELA DI EMIDRATO PURO, ADDITIVI, RESINE SPECIALI, INERTI CALCAREI SELEZIONATI, ATTA ALL'OTTENIMENTO DI UN IMPASTO OMOGENEO E FLUIDO IDONEO ALLA FORMAZIONE DI UN SOTTILISSIMO STRATO DI INTONACO A BASE GESSO.
<b>SETTORI DI APPLICAZIONE</b>	IDEALE PER SUPERFICI DA FINIRE, PARETI INTONACATE CON INTONACI PREMISCELATI A BASE GESSO, FINITURA DI PARETI INTONACATE CON INTONACI A BASE CEMENTO TRADIZIONALI O PREMISCELATI, FINITURA DI TRAMEZZE IN GESSO E LATEROGESSO.
<b>LAVORAZIONE</b>	IL SOTTOFONDO DA RASARE DEVE ESSERE ASCIUTTO E LIBERO DA SPORCO, POLVERE ED EVENTUALI EFFLORESCENZE SALINE. SPARGERE IL PRODOTTO IN UN RECIPIENTE CONTENENTE ACQUA PULITA FINO ALLA SCOMPARSA DEL VELO SUPERFICIALE. LASCIARE RIPOSARE PER CIRCA 2 MINUTI, DOPO DI CHE MESCOLARE A MANO O MEGLIO CON AGITATORE MECCANICO. PRIMA DI IMPIEGARE IL PRODOTTO LASCIARLO RIPOSARE PER 10 MINUTI. LA LAVORAZIONE VIENE EFFETTUATA CON SPATOLA METALLICA EFFETTUANDO PASSATE ORIZZONTALI E VERTICALI, LE SUCCESSIVE RIPRESE DEVONO ESSERE EFFETTUATE QUANDO IL PRODOTTO NON E' ANCORA ASCIUTTO. LO SPESSORE DEL MATERIALE NON DEVE SUPERARE I 3 mm.
<b>INFORMAZIONI TECNICHE</b>	ASPETTO: POLVERE DI COLORE BIANCO ODORE: INODORE GRANULOMETRIA 100µm: < 0,2% PESO SPECIFICO: 700-900 Kg/cm <sup>2</sup> RAPPORTO ACQUA/GESSO: 100/180 TEMPI DI LAVORAZIONE: 120-240 MINUTI SPESSORE MINIMO: 1 mm SPESSORE MASSIMO: 3 mm TEMPERATURA D'IMPIEGO: DA +5° C A +35° C
<b>NOTE</b>	STOCCARE IL PRODOTTO IN LUOGO ASCIUTTO, AL RIPARO DALL'UMIDITA'. NON APPLICARE SU SUPPORTI GELATI O IN FASE DI DISGELO. EVITARE L'APPLICAZIONE IN PIENO SOLE. NON AGGIUNGERE AL PRODOTTO LEGANTI O INERTI. NON APPLICARE SU INTONACI DI SOTTOFONDO FRESCHI. NON USARE ACQUA CALDA.

**N.B.** LE INFORMAZIONI CONTENUTE IN QUESTA SCHEDA TECNICA SI BASANO SULLE NOSTRE ATTUALI CONOSCENZE. LA SOCIETÀ NON SI ASSUME ALCUNA RESPONSABILITÀ PER DANNI A PERSONE O COSE CHE POSSANO DERIVARE DA UN USO IMPROPRIO DELLE CONOSCENZE RIPORTATE NEL PRESENTE DOCUMENTO.